

# Le Téléthon 2025 : une belle mobilisation dans le Tarn !

Information presse

*Albi, le 30 septembre 2025*

**Le Téléthon 2025 : une belle mobilisation dans le Tarn !**

## **Vendredi 26 septembre : lancement du Téléthon 2025 dans le Tarn**

Le **Conseil Départemental du Tarn** a eu le plaisir d'**accueillir** le lancement officiel du **Téléthon 2025**, à l'Hôtel du Département. La soirée a réuni élus, bénévoles et acteurs locaux autour de la cause des maladies rares.

Chaque année, le Téléthon fédère des centaines de milliers de Français autour d'une cause partagée : soutenir les familles touchées par les maladies rares et financer la recherche. Le mouvement national se déploie partout, des plus petits villages aux grandes villes, grâce à l'engagement des associations, des collectivités, des entreprises et de milliers de citoyens.

Dans le Tarn, cette mobilisation est particulièrement forte. Les associations locales, les municipalités et les habitants contribuent à faire rayonner l'esprit de solidarité tarnais, permettant de soutenir des laboratoires innovants, avec de nombreux essais cliniques en cours ou en préparation dans des domaines variés tels que les maladies du sang, du foie, du muscle, de la vision ou du système immunitaire.

Cette mobilisation contribue également à accompagner de nombreux programmes de recherche et jeunes chercheurs, illustrant l'impact concret de cette générosité sur la vie des familles et le progrès scientifique.

## **L'engagement du Département du Tarn**

Le **Conseil Départemental du Tarn** soutient pleinement le Téléthon.

*« Je tiens à remercier tout particulièrement les bénévoles, qui sont le coeur battant du Téléthon, ainsi que les associations, les collectivités, les entreprises et tous les citoyens mobilisés chaque année. Pour l'édition 2025, sur le thème « Booste ton Téléthon », redoublons d'efforts, innovons et impliquons toujours plus de personnes pour faire de cette édition un succès encore plus grand », a déclaré **Christophe Ramond, Président du Conseil Départemental du Tarn.***

**Grâce à son tissu associatif dynamique et à l'engagement de ses habitants, le Tarn incarne**

**parfaitement l'esprit du Téléthon : une mobilisation solidaire et déterminée !**

**Pour télécharger les photos de l'événement (copyright Département du Tarn) : [cliquer ici](#)**

---

**Votre contact**

**Anna Beauchamp**

Service communication

Conseil départemental du Tarn

0563456482

[anna.beauchamp@tarn.fr](mailto:anna.beauchamp@tarn.fr)